



Anteriormente conocido como: **Shell Tellus T**

Shell Tellus S2 V 32

- Protección extra
- Versatilidad de aplicaciones

Aceite hidráulico industrial para un amplio rango de temperaturas

Los aceites hidráulicos de alto rendimiento Shell Tellus S2 V, empleando la tecnología única patentada por Shell, presentan un excelente control de la viscosidad bajo condiciones de estrés mecánico dentro de un amplio rango de temperaturas. Proporcionan un rendimiento y una protección excepcional para la mayoría de equipos móviles y otras aplicaciones sometidas a importantes variaciones de temperatura ambiental y operacional.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempeño, Características y Ventajas

- **Larga vida útil del aceite - ahorro de mantenimiento**

Shell Tellus S2 V ayuda a prolongar los intervalos de mantenimiento de los equipos gracias a su resistencia a la rotura química y térmica. Esto reduce al mínimo la formación de lodos y proporciona un excelente rendimiento en la prueba estándar de la industria ASTM TOST D943 (Prueba de estabilidad del Aceite de Turbina), aportando una mayor fiabilidad y limpieza del sistema.

Los aceites Shell Tellus S2 V también tienen buena estabilidad en presencia de humedad, lo que asegura larga vida del fluido y reduce el riesgo de corrosión y oxidación, especialmente en entornos húmedos o mojados.

Contiene modificadores de viscosidad altamente resistentes al cizallamiento, que ayudan a minimizar las variaciones en las propiedades del aceite a lo largo del intervalo de cambio.

- **Protección superior contra el desgaste**

Aditivos anti-desgaste a base de zinc se incorporan para garantizar de manera efectiva el funcionamiento en un amplio rango de condiciones de funcionamiento, incluyendo condiciones de servicio con cargas ligeras y extremadamente pesadas. Excelente rendimiento en una amplia gama de pruebas en bombas de pistón y bombas de paletas, incluyendo la exigente prueba Denison T6C (versiones secas y húmedas), así como la exigente Vickers 35VQ25, lo que demuestra cómo los aceites Shell Tellus S2 V pueden prolongar la vida útil de los componentes del sistema.

- **Mantenimiento de la eficiencia del sistema**

El amplio rango de temperatura operacional de Shell Tellus S2 V permite el funcionamiento eficiente de los equipos móviles desde arranques en frío, hasta las condiciones de operación normales.

Limpieza superior, excelente capacidad de filtración y alto rendimiento en la separación de agua, en la liberación de aire y características antiespumantes, todo lo cual contribuye a mantener o mejorar la eficiencia de los sistemas hidráulicos.

El sistema único de aditivos de Shell Tellus S2 V, en combinación con su excelente limpieza y filtrabilidad ayudan a reducir el impacto de los contaminantes en el bloqueo del filtro, prolongando así su vida y permitiendo la utilización de filtros de poro más fino, para una protección adicional de los equipos.

Los aceites Shell Tellus S2 V se formulan para la liberación rápida de aire sin excesiva formación de espuma para ayudar a la transferencia de potencia hidráulica eficiente y así minimizar los efectos negativos inducidos por la oxidación producida por fluidos y la cavitación de los equipos, que acortan la vida del aceite hidráulico.

Aplicaciones principales



- **Aplicaciones hidráulicas móviles y/o en exteriores**

Los sistemas de fluidos de transmisión de energía e hidráulicos expuestos a la intemperie pueden estar sujetos a grandes variaciones de temperatura. El alto índice de viscosidad de Shell Tellus S2 V ayuda a proporcionar un rendimiento inmediato desde condiciones de parada en frío, hasta la máxima carga operacional exigida.

- **Sistemas hidráulicos de precisión**

Los sistemas hidráulicos de precisión requieren un excelente control de la viscosidad a lo largo del ciclo de operación. Shell Tellus S2 V proporciona una mayor estabilidad de la viscosidad frente a variaciones de temperatura, comparado con otros fluidos ISO HM, lo que contribuye a mejorar el funcionamiento de dichos sistemas.

Para condiciones de operación más exigentes, mayor duración de la vida del fluido y una eficiencia mejorada, la gama de productos Shell Tellus "S3" y "S4" ofrecen beneficios de mejora del rendimiento adicionales.

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
- Fives Cincinatti P-68 (ISO 32)
- Eaton Vickers (Brochure 694)
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- ISO 11158 (fluidos HV)
- ASTM 6158-05 (fluidos HV)
- DIN 51524 Pieza 3 Tipo HVLP
- GB 111181-1-94 (fluidos HV)
- Bosch Rexroth RD 90220-01 (2011), ISO 32-68

Para obtener información completa sobre aprobaciones y recomendaciones, por favor consulte con el Soporte Técnico de Shell.

Compatibilidad y miscibilidad

- **Compatibilidad**

Los aceites Shell Tellus S2 V son adecuados para uso con la mayoría de bombas hidráulicas. Sin embargo, por favor consulte a su representante Shell antes de utilizar en bombas que contienen componentes de plata chapada.

- **Compatibilidad de fluidos**

Los aceites Shell Tellus S2 V son compatibles con la mayoría de fluidos hidráulicos a base de aceite mineral. Sin embargo, los fluidos hidráulicos de aceite mineral no se deben mezclar con otros tipos de fluidos (por ejemplo: líquidos resistentes al fuego, o fluidos biodegradables).

- **Compatibilidad con Sellos y Pinturas**

Los aceites Shell Tellus S2 V son compatibles con los materiales de sellado y pinturas normalmente especificados para su uso con aceites minerales.

Características físicas típicas

Properties			Method	Tellus S2 V 32
Grado Viscosidad ISO			ISO 3448	32
Tipo Fluido ISO				HV
Viscosidad Cinemática	@-20°C	cSt	ASTM D445	1300
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	32
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	6.1
Índice de Viscosidad			ISO 2909	143
Densidad	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	872
Punto de Inflamación (COC)		°C	ISO 2592	210
Punto de Congelación		°C	ISO 3016	-39
Fuerza Dieléctrica*		kV	ASTM D877	>30

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

- * Los valores de fuerza dieléctrica solo aplican al "punto de fabricación" en plantas de producción autorizadas de Shell. Como sucede con todos los fluidos hidráulicos, la contaminación con agua o partículas deriva en una reducción de la fuerza dieléctrica.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Seguridad e Higiene

Este producto no presenta ningún riesgo significativo para la salud o la seguridad cuando se emplea en las aplicaciones recomendadas y se siguen las normas de seguridad e higiene.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Puede encontrar más información relativa a seguridad e higiene del producto en su correspondiente Ficha de Seguridad e Higiene, disponible en <http://www.epc.shell.com/>

• Proteja el Medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Asistencia técnica

Póngase en contacto con su representante técnico de Shell, que podrá aconsejarle en la selección de productos y sobre las aplicaciones no incluidas en este boletín, y asesorarle para extender la vida útil del lubricante y minimizar sus gastos de mantenimiento.

El servicio Shell LubeAnalyst permite al operador del equipo monitorizar el estado del aceite y del equipo y tomar medidas correctivas cuando sea necesario. Esto ayuda a evitar averías y costosos periodos de inactividad, incrementando al mismo tiempo la vida útil de los equipos.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 V

